



**NEXIO TEKNOLOGI OTOMASI**  
**Industrial Automation and Solutions**  
Otomasi Industri dan Solusi

Address: Kawasan 3 Bisnis Center, Ruko Sapphire Blok A, No. 52,  
Jl. Lingkar Tanjungpura, Tanjungpura, Kec. Karawang Bar.,  
Karawang, Jawa Barat 41361

Telephone: 02675287331

Email: [admin@nexioteknologi.com](mailto:admin@nexioteknologi.com)

Website: [nexioteknologi.com](http://nexioteknologi.com)



**NEXIO TEKNOLOGI OTOMASI**  
**Industrial Automation and Solutions**  
Otomasi Industri dan Solusi

- Industrial / Collaborative Robots
- PLCs / HMIs
- Software Solutions



**Empowering Automation, Shaping the Future**  
Memberdayakan Otomasi, Membentuk Masa Depan

## Company Profile

Established on 2024, PT Nexio Teknologi Otomasi is a system integrator that builds around the real-time data hub and connects industrial robots, PLC, HMI, ERP, MES, and all automation-related systems, so that organizations can have a clear view of their current business operations and assets, anytime and anywhere.

We are dedicated to helping companies harness technology to improve productivity and product quality. Additionally, we offer a wide range of spare parts for control systems, including PLCs, relays, HMIs, and other essential components.

Our services include troubleshooting robots, predictive maintenance, regular inspections, and industrial robot spare part replacements. We are ready to be your partner in developing industrial IoT and digitally transform your business according to your industrial needs.

We strive to deliver top-tier automation solutions that drive efficiency and innovation. Our motto, "Empowering Automation, Shaping the Future," reflects our focus on providing advanced technologies to enhance productivity and streamline operations. Customer satisfaction is our top priority, and we are committed to offering reliable, customized solutions to meet the unique needs of your business.

Didirikan pada tahun 2024, PT Nexio Teknologi Otomasi adalah sistem integrator yang berfokus pada data hub real-time, menghubungkan robot industri, PLC, HMI, ERP, MES, dan semua sistem otomasi terkait, sehingga organisasi dapat memiliki pandangan yang jelas tentang operasi bisnis dan aset mereka, kapan saja dan di mana saja. Kami berkomitmen untuk membantu perusahaan memanfaatkan teknologi guna meningkatkan produktivitas dan kualitas produk. Selain itu, kami menyediakan berbagai komponen suku cadang untuk sistem kontrol, termasuk PLC, relay, HMI, dan komponen penting lainnya.

Layanan kami meliputi pemecahan masalah robot, pemeliharaan prediktif, inspeksi berkala, serta penggantian suku cadang robot industri. Kami siap menjadi mitra Anda dalam mengembangkan IoT industri dan mentransformasi bisnis Anda secara digital sesuai dengan kebutuhan industri Anda.

Kami berdedikasi untuk menyediakan solusi otomasi terbaik yang mendorong efisiensi dan inovasi. Moto kami, "Memberdayakan Otomasi, Membentuk Masa Depan," mencerminkan fokus kami dalam menyediakan teknologi canggih untuk meningkatkan produktivitas dan merampingkan operasi. Kepuasan pelanggan adalah prioritas utama kami, dan kami berkomitmen untuk menawarkan solusi yang andal dan disesuaikan untuk memenuhi kebutuhan unik bisnis Anda.

## Product Catalog

03-04. Industrial IoT Architecture

05-08. Industrial Robot

09-13. Spot Welding Equipment

14. Collaborative Robot (Cobot)

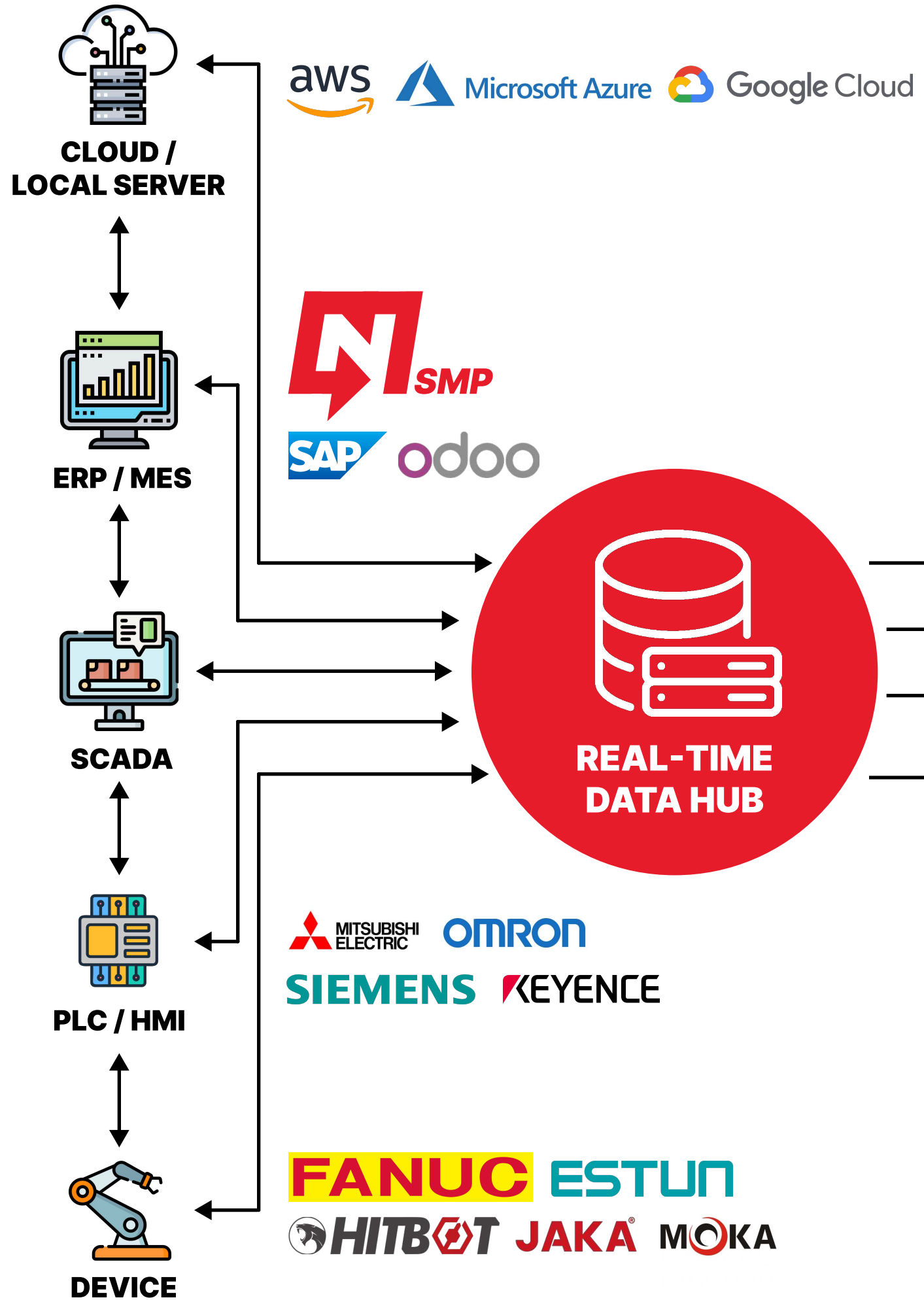
15. Programmable Logic Controller (PLC)

16. Human Machine Interface (HMI)

17. Press Machine

18. Camera

19-24. Customer Projects



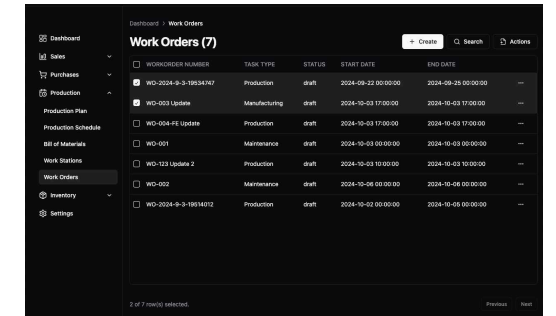
# NEXIOTEK-Factory Solutions

## Smart Manufacturing Platform

Streamline work order management, track production outcomes, and manage bills of lading with seamless integration capabilities



- Create, schedule, and track work orders for manufacturing and maintenance, ensuring smooth production workflow
- Generate bill of material resource planning and inventory management
- Seamlessly integrate with business systems



## Overall Equipment Effectiveness Monitoring System

Highly effective system for monitoring and optimizing equipment performance in real-time



- Real-time performance tracking
- Improve production throughput and quality
- Configurable machine performance metrics, including OEE, APQ, etc

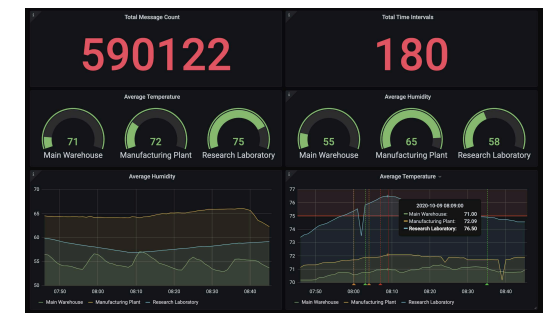


## Predictive Maintenance Solution

Enhance equipment reliability with advanced predictive maintenance capabilities using real-time data analysis



- Early fault detection
- Utilize machine learning to analyze and provide insights into optimal maintenance schedules
- Extend equipment lifespan

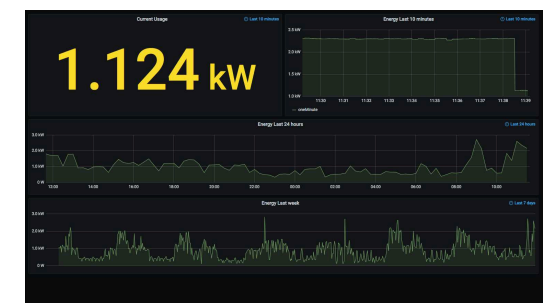


## Energy Monitoring System

Highly stable and reliable centralized monitoring and management system for key energy consumption equipment



- Real-time energy consumption usage for analysis
- Dashboard with clear energy indicators
- Customizable alerts and reports





# Industrial Robot

## Spot Welding

### Revolutionizing Welding Efficiency and Quality through Automation

Spot welding automation has transformed the way industries like automotive manufacturing handle high-precision welding tasks. By leveraging advanced robotics and automation technologies, manufacturers can now achieve faster, safer, and more cost-effective welding operations.



Otomatisasi pengelasan titik telah mengubah cara industri, seperti manufaktur otomotif, menangani tugas pengelasan presisi tinggi. Dengan memanfaatkan teknologi robotik dan otomatisasi canggih, produsen kini dapat mencapai operasi pengelasan yang lebih cepat, lebih aman, dan lebih hemat biaya.



With the integration of spot welding, along with technologies like visual camera positioning, robots can accurately handle tasks such as loading, unloading, and welding with minimal human intervention. A single operator can oversee multiple workstations, cutting labor costs while significantly improving the quality of the welds. In fact, these systems can double the efficiency of traditional manual welding operations.

Dengan integrasi pengelasan titik, bersama dengan teknologi seperti posisi kamera visual, robot dapat menangani tugas seperti pemuatan, pembongkaran, dan pengelasan secara akurat dengan intervensi manusia yang minimal. Seorang operator tunggal dapat mengawasi beberapa stasiun kerja, mengurangi biaya tenaga kerja sekaligus meningkatkan kualitas pengelasan secara signifikan. Bahkan, sistem ini dapat menggandakan efisiensi operasi pengelasan manual tradisional.



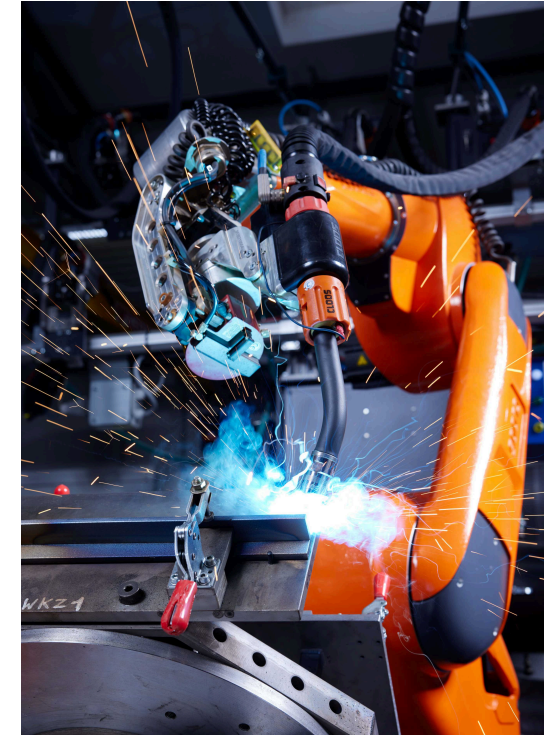
Welding Samples

## Arc Welding

### Precision Welding Solutions for Automotive Applications

Our advanced arc welding technology is designed to meet the demands of the automotive industry, delivering high-quality and efficient welding processes. With integrated software for seamless control and precise adjustments, this solution enhances productivity and ensures consistent results across various automotive components.

Teknologi pengelasan busur kami yang canggih dirancang untuk memenuhi kebutuhan industri otomotif, menghasilkan proses pengelasan berkualitas tinggi dan efisien. Dengan perangkat lunak terintegrasi untuk kontrol yang mulus dan penyesuaian presisi, solusi ini meningkatkan produktivitas dan memastikan hasil yang konsisten pada berbagai komponen otomotif.



## Laser Welding

### High-Precision Welding for Enhanced Efficiency

Our laser welding system offers high track precision and excellent repetitive positioning, making it ideal for improving welding efficiency. With a dual-workbench setup, it enables seamless workpiece clamping at the external station while welding occurs internally, optimizing throughput. Widely applicable in sheet-metal processing, automotive, kitchen fittings, electronic engineering, and medical device manufacturing, it ensures consistent quality and precision across industries.

Sistem las laser kami menawarkan presisi jalur yang tinggi dan posisi berulang yang sangat baik, menjadikannya ideal untuk meningkatkan efisiensi pengelasan. Dengan pengaturan meja kerja ganda, sistem ini memungkinkan penjepitan benda kerja yang lancar di stasiun eksternal sementara pengelasan berlangsung di stasiun internal, mengoptimalkan throughput. Cocok digunakan secara luas dalam pemrosesan pelat logam, otomotif, perlengkapan dapur, teknik elektronik, dan pembuatan perangkat medis, sistem ini memastikan kualitas dan presisi yang konsisten di berbagai industri.



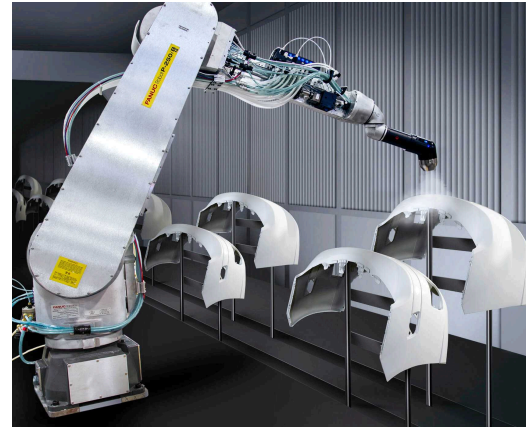
Laser Flight Welding



## Painting

### Precision Painting with Advanced Industrial Robotics

Engineered for precision and consistency, delivering high-quality paint finishes across various surfaces and materials. Designed for complex painting tasks, it ensures uniform application, reduces overspray, and minimizes material waste. With programmable paths and automation, this solution increases productivity while maintaining strict quality control, making it ideal for automotive and industrial equipment manufacturing.



Dirancang untuk presisi dan konsistensi, menghadirkan hasil akhir cat berkualitas tinggi di berbagai permukaan dan material. Didesain untuk tugas pengecatan yang kompleks, robot ini memastikan aplikasi cat yang seragam, mengurangi overspray, dan meminimalkan pemborosan material. Dengan jalur yang dapat diprogram dan otomatisasi, solusi ini meningkatkan produktivitas sambil mempertahankan kontrol kualitas yang ketat, menjadikannya ideal untuk industri otomotif dan peralatan industri.

## Palletizing

### Efficient Palletizing Automation

Automating palletizing can enhance the safety and profitability of your operations. Whether you're stacking full layers or handling individual boxes, bags, pails, or drums, industrial palletizing robots provide a fast, steady, and reliable automated solution. With a wide range of options in size, payload capacity, cycle speeds, and precision, these robots ensure efficient and careful handling of your products to meet diverse operational needs.



Mengotomatisasi proses palletizing dapat meningkatkan keamanan dan profitabilitas operasi Anda. Baik Anda sedang menumpuk lapisan penuh atau menangani kotak, kantong, ember, atau drum secara individual, robot palletizing industri menyediakan solusi otomatis yang cepat, stabil, dan andal. Dengan berbagai pilihan ukuran, kapasitas beban, kecepatan siklus, dan presisi, robot-robot ini memastikan penanganan produk Anda yang efisien dan hati-hati untuk memenuhi beragam kebutuhan operasional.

## Deburring

### Deburring Process with Precision Automation

The automated deburring system offers high precision and repeatability, significantly improving upon manual deburring methods. Its integrated smart tool management system, allows for extended autonomous operations, reducing the need for constant supervision. The system tracks tool wear in real-time, automatically replacing worn tools to minimize downtime and maintain efficiency. With force feedback control, the robot adapts to part variances and ensures accurate deburring, even for complex geometries, ensuring consistent quality throughout the process.

Sistem deburring otomatis menawarkan presisi tinggi dan pengulangan yang konsisten, secara signifikan meningkatkan metode deburring manual. Sistem manajemen alat pintar yang terintegrasi, memungkinkan operasi otonom yang diperpanjang, mengurangi kebutuhan pengawasan terus-menerus. Sistem ini melacak keausan alat secara real-time dan secara otomatis mengganti alat yang aus untuk meminimalkan waktu henti dan menjaga efisiensi. Dengan kontrol umpan balik gaya, robot dapat beradaptasi dengan variasi pada bagian dan memastikan deburring yang akurat, bahkan untuk geometri yang kompleks, sehingga menjamin kualitas yang konsisten sepanjang proses.

## Assembly

### Streamlined Automation for Automotive Assembly

Advanced assembly systems are designed to meet the rigorous demands of the automotive industry. These automated solutions ensure precise and efficient assembly of various components, from small parts to larger structural elements. With integrated robotics and cutting-edge technology, the system improves speed, accuracy, and safety while reducing labor costs. Capable of handling complex tasks such as part alignment, fastening, and inspection, this solution enhances production line efficiency and ensures the highest quality standards in automotive manufacturing.

Sistem perakitan canggih dirancang untuk memenuhi tuntutan ketat industri otomotif. Solusi otomatis ini memastikan perakitan komponen yang presisi dan efisien, mulai dari bagian kecil hingga elemen struktural yang lebih besar. Dengan robotika terintegrasi dan teknologi mutakhir, sistem ini meningkatkan kecepatan, akurasi, dan keamanan, sambil mengurangi biaya tenaga kerja. Mampu menangani tugas-tugas kompleks seperti penyelarasan bagian, pengencangan, dan inspeksi, solusi ini meningkatkan efisiensi lini produksi dan memastikan standar kualitas tertinggi dalam manufaktur otomotif.



Automotive Assembly Line

# Spot Welding Equipment

## Servo Gun

Pressure	800 kgf
Power and Duty Cycle	260 kVA / 20% duty cycle
Secondary Maximum Short-circuit Current	50000 A
Transformers	Double transformers connected in parallel, lighter in weight, higher in current, unified with conventional welding gun spare parts
Diode Service Life	48000000 Cycles
Secondary Connection Block	Low Contact Resistance and Long Service Life
Weight	150 kg
Frequency Adjustment	1000 Hz - 5000 Hz

## Servo Gun Body Assembly

### Servo Gun Body Assembly X Type

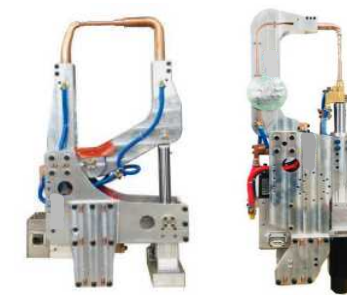
The Type X Robotic Welding Gun is a versatile, efficient solution for robotic welding, featuring a universal modular frame for easy disassembly and multi-orientation compatibility. It integrates adaptive voltage sampling, supporting multiple controllers and standardized components, minimizing inventory costs and delivery times. Compatible with various transformers and robot capacities, it also includes a quick-change bracket for fast, cost-effective installation, making it ideal for adaptable welding setups.

Type X Robotic Welding Gun adalah solusi serbaguna dan efisien untuk pengelasan robotik, dengan rangka modular universal yang mudah dibongkar dan kompatibel dengan berbagai orientasi. Dilengkapi dengan adaptive voltage sampling, mendukung berbagai pengontrol dan komponen standar yang meminimalkan biaya inventaris serta waktu pengiriman. Kompatibel dengan berbagai transformator dan kapasitas robot, alat ini juga memiliki braket quick-change untuk instalasi cepat dan hemat biaya, menjadikannya pilihan ideal untuk pengelasan yang fleksibel.

### Servo Gun Body Assembly C Type

The Type C Robotic Welding Gun is designed for precision and durability, with a modular structure for easy maintenance and adaptability. Built with aluminum profiles and CNC-formed components, it offers high accuracy and includes self-lubricating bearings, extending maintenance to three-month intervals. Weighing 55-70 kg (without transformer and servo motor), it supports various transformers, fitting numerous robotic systems. Sharing over 80% of components with other models, it reduces costs and simplifies spare parts management, making it ideal for high-performance robotic welding.

Type C Robotic Welding Gun dirancang untuk presisi dan daya tahan, dengan struktur modular yang memudahkan perawatan dan adaptabilitas. Dibuat dari profil aluminium dan komponen yang dibentuk dengan CNC, alat ini menawarkan akurasi tinggi dan dilengkapi bantalan yang melumasi sendiri, memperpanjang interval perawatan hingga tiga bulan. Dengan berat bersih 55-70 kg (tanpa transformator dan motor servo), alat ini mendukung berbagai transformator dan cocok untuk berbagai sistem robotik. Berbagi lebih dari 80% komponennya dengan model lain, alat ini mengurangi biaya dan menyederhanakan manajemen suku cadang, menjadikannya pilihan ideal untuk pengelasan robotik berkinerja tinggi.



Type X / Type C

## Servo Gun Drive Assembly

Drive	Design Pressure	Regular Distance	Lead Distance	Speed	Standard Throat Depth`
X Type	20000 N	132/162 mm	5 mm	780 mm/s	860 mm
C Type	16000 N	180 mm	20 mm	890 mm/s	800 mm

## Servo Gun Portable Transformer

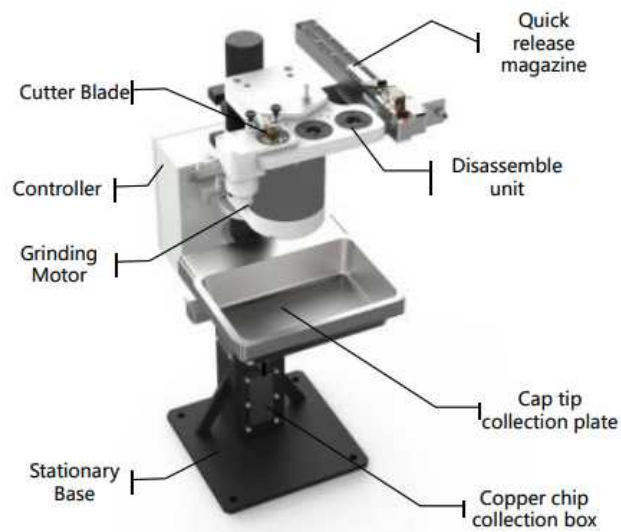
Power	Duty Cycle	Continuous Current	Max Short Current	Weight
170kVA	20%	8.9kA	36000A	20kg



## Automatic Tip Changer and Dresser

### Used for Electrode Cap Tip Dressing and Replacement in Spot Welding Equipment

Automatic Tip Changer and Dresser consists of a quick release magazine, grinding mechanism, cap tip replacement mechanism, collection box. It does not need to change the cap and grinding manually, which improves production efficiency and product quality, while reducing production costs and safety accidents. Mainly used for electrode cap tip dressing and replacement in spot welding equipment.



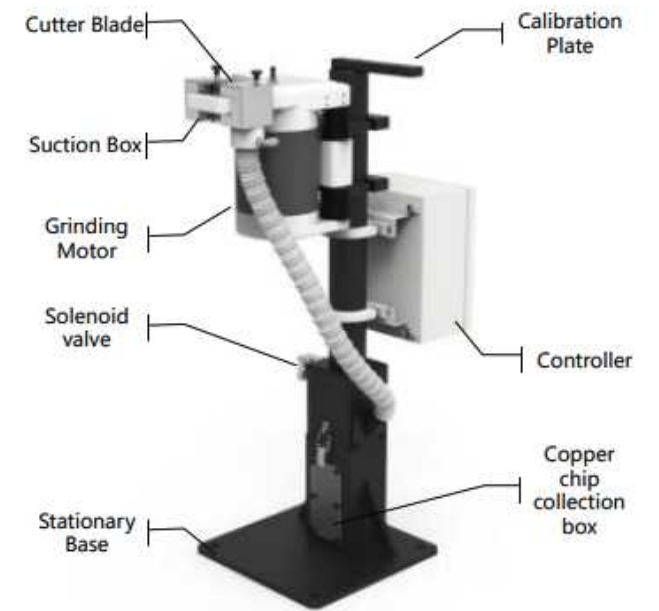
Automatic Tip Changer and Dresser terdiri dari majalah pelepas cepat, mekanisme penggerindaan, mekanisme penggantian ujung cap, dan kotak koleksi. Alat ini tidak memerlukan penggantian cap dan penggerindaan secara manual, yang meningkatkan efisiensi produksi dan kualitas produk, sambil mengurangi biaya produksi dan risiko kecelakaan. Alat ini terutama digunakan untuk perawatan dan penggantian ujung cap elektroda pada peralatan pengelasan titik.

<b>Measurement</b>	506 * 506 * 840 mm
<b>Power</b>	1.0 kW
<b>Voltage (AC)</b>	3φ/220V/50Hz, 3φ/380V/50Hz
<b>Control Voltage (DC)</b>	1φ/24V
<b>Communication Protocol</b>	I/O, Profinet, Ethernet/IP, EtherCAT, CC-Link
<b>Blades Direction</b>	Horizontal, Vertical
<b>Blade Rotation Detection</b>	External sensor switch to confirm rotation function timely

## Automatic Tip Dresser

### Used for Electrode Cap Tip Dressing in Spot Welding Equipment

The standard tip dresser is mainly used for the grinding work of robot welding guns. The robot holds the welding guns and moves them to the corresponding position for tip dressing. The standard floating device can automatically adjust the position of the grinding motor within a certain range, effectively absorbing the load of the welding gun and tip dresser with shock reduction. The unique structure of the dust collection box ensures that the copper chips generated by tip dresser can be sucked into the collection box to avoid spilling to the ground.



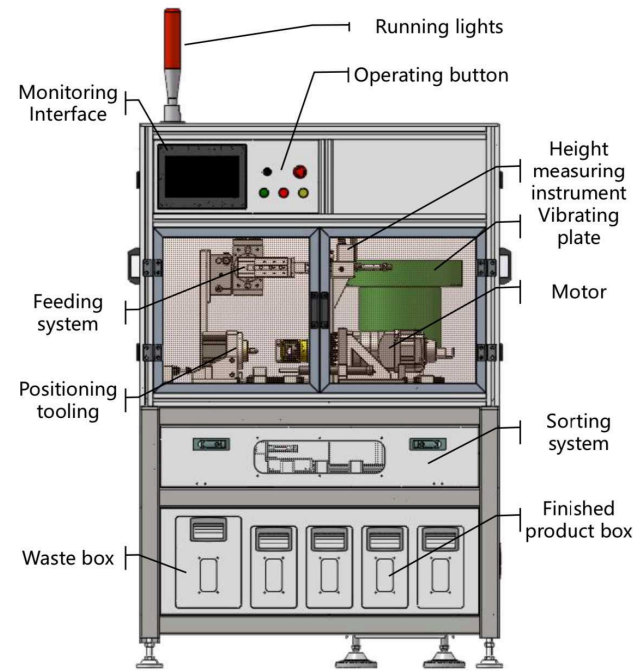
Standard tip dresser terutama digunakan untuk pekerjaan penggerindaan pada welding gun robotik. Robot memegang welding gun dan memindahkannya ke posisi yang sesuai untuk tip dressing. Perangkat floating standar dapat secara otomatis menyesuaikan posisi motor penggerindaan dalam rentang tertentu, secara efektif menyerap beban dari welding gun dan tip dresser dengan pengurangan getaran. Struktur unik dari kotak koleksi debu memastikan bahwa serpihan tembaga yang dihasilkan oleh tip dresser dapat tersedot ke dalam kotak koleksi untuk mencegah tumpahan ke lantai.

<b>Measurement</b>	520 * 300 * 835 mm
<b>Power</b>	1.0 kW
<b>Voltage (AC)</b>	3φ/220V/50Hz, 3φ/380V/50Hz
<b>Control Voltage (DC)</b>	1φ/24V
<b>Communication Protocol</b>	I/O, Profinet, Ethernet/IP, EtherCAT, CC-Link
<b>Blades Direction</b>	Horizontal, Vertical
<b>Blade Rotation Detection</b>	External sensor switch to confirm rotation function timely

## Centralized Tip Dresser

### Used for Electrode Cap Tip Dressing with Automatic Sorting

Centralized tip dresser is mainly used for centralized grinding of lots of electrode cap tips, and has both grinding and sorting functions. The electrode cap tip is automatically loaded through the vibrating plate, and the height measuring instrument measures the height of the electrode cap tip. If it is unqualified, it will be directly rejected. The qualified product will be grabbed by the loading system to the positioning tooling, and the grinding motor will complete the grinding. After grinding, the sorting system automatically sorts the electrode caps into corresponding finished product bins according to the height of the electrode caps. By changing the positioning tooling, the versatility of electrode caps of different sizes can be achieved.



Centralized tip dresser terutama digunakan untuk penggerindaan terpusat pada banyak ujung tutup elektroda dan memiliki fungsi penggerindaan serta pemilahan. Tutup elektroda secara otomatis dimasukkan melalui piring getar, dan instrumen pengukur tinggi mengukur tinggi tutup elektroda. Jika tidak memenuhi syarat, tutup elektroda tersebut akan langsung ditolak. Produk yang memenuhi syarat akan diambil oleh sistem pemuatan ke alat pemosisian, dan motor penggerindaan akan menyelesaikan penggerindaan. Setelah penggerindaan, sistem pemilahan secara otomatis memisahkan tutup elektroda ke dalam wadah produk jadi yang sesuai berdasarkan tinggi tutup elektroda. Dengan mengganti alat pemosisian, fleksibilitas tutup elektroda dari berbagai ukuran dapat dicapai.

<b>Measurement</b>	1100 * 890 * 1670 mm
<b>Power</b>	3.0 kW
<b>Voltage (AC)</b>	1φ/220V/50Hz
<b>Air Pressure</b>	0.6 - 0.8 MPa
<b>Applicable Specification</b>	Diameter 13 - 16mm, Length 16 - 25mm
<b>Production Rate</b>	< 5 seconds / pieces

## Collaborative Robot (Cobot)

### Packaging and Palletizing

#### Streamlining End-of-Line Operations with Precision and Speed

Collaborative robots (cobots) are revolutionizing packaging and palletizing processes across industries. These versatile robots can efficiently pick products from conveyor belts, arrange them in cartons, and stack the cartons onto pallets for shipping. Whether in food and beverage, logistics, or consumer goods, cobots enhance productivity while maintaining high operational reliability.



Robot kolaboratif merevolusi proses pengemasan dan palletizing di berbagai industri. Robot serbaguna ini dapat dengan efisien mengambil produk dari konveyor, menyusunnya ke dalam karton, dan menumpuk karton tersebut ke atas palet untuk pengiriman. Baik di industri makanan dan minuman, logistik, atau barang konsumen, cobots meningkatkan produktivitas sambil mempertahankan keandalan operasional yang tinggi.

### Process Tasks

#### Simplify Gluing, Dispensing, and Welding for Enhanced Efficiency and Quality

Collaborative robots (cobots) excel at process tasks such as gluing, dispensing, and welding by precisely moving tools through fixed paths while interacting with workpieces. These tasks, which typically require extensive training for human operators to control numerous variables, can be standardized and streamlined when performed by cobots. The ability to copy programmed processes from one robot to another further simplifies operations, ensuring consistent quality and reducing setup time.

Robot kolaboratif (cobots) unggul dalam tugas-tugas proses seperti merekatkan, mendistribusikan, dan mengelas dengan memindahkan alat secara presisi melalui jalur tetap sambil berinteraksi dengan benda kerja. Tugas-tugas ini, yang biasanya membutuhkan pelatihan intensif bagi operator manusia untuk mengendalikan berbagai variabel, dapat distandardisasi dan disederhanakan saat dilakukan oleh cobots. Kemampuan untuk menyalin proses yang telah diprogram dari satu robot ke robot lain semakin mempermudah operasi, memastikan kualitas yang konsisten dan mengurangi waktu penyiapan.



# Programmable Logic Controller

We can support a wide variety of PLCs and other electrical parts according to the needs of our customers, including panel assembly, system setting, and configuration with machines based on the required application. We are ready to provide support, including conducting on-site studies if needed, to ensure proper usage alignment.

Berbagai macam PLC dan elektrikal part lainnya sesuai dengan kebutuhan dari customer bisa kami support berikut pembuatan panel, system setting dan konfigurasi dengan mesin sesuai aplikasi yang di butuhkan oleh customer. Kami siap support jika perlu melakukan studi actual di lapangan untuk menyesuaikan penggunaanya.



PLC Mitsubishi



PLC Siemens



PLC Keyence



PLC Omron



Main Control Panel

# Human Machine Interface

We can support various brands of HMIs tailored to the customer's needs, in line with the application and field requirements. We also offer a range of sensors and digital counters, along with implementation, system setup, and usage according to specific needs.

HMI berbagai merek juga bisa kami support menyesuaikan dengan kebutuhan dari customer sesuai dengan aplikasi dan kebutuhan di lapangan. Juga berbagai macam sensor maupun digital counter bisa kami support sekaligus dengan implementasi, system setting dan penggunaan sesuai dengan kebutuhan.



HMI Mitsubishi



HMI Proface



HMI Keyence



HMI Omron



Digital Counter



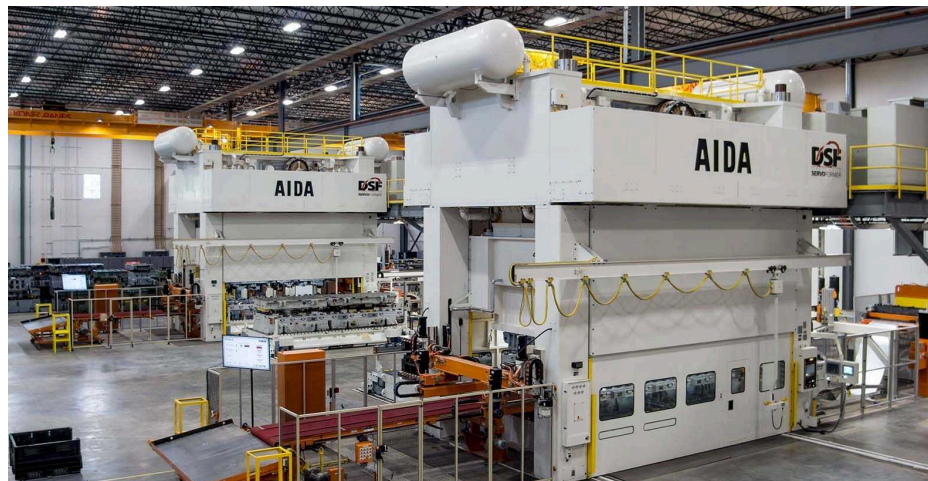
Digital Temperature Control



## Press Machine

We specialize in providing comprehensive services for press machines, including repair, predictive maintenance, and spare parts replacement. Our expertise covers a wide range of leading brands, such as AIDA PRESS, KOMATSU, SANES, HITACHI-ZOSEN, and FUKUI, ensuring optimal performance and reliability for your equipment.

Kami mengkhususkan diri dalam menyediakan layanan komprehensif untuk mesin press, termasuk perbaikan, perawatan prediktif, dan penggantian suku cadang. Keahlian kami mencakup berbagai merek terkemuka, seperti AIDA PRESS, KOMATSU, SANES, HITACHI-ZOSEN, dan FUKUI, untuk memastikan kinerja optimal dan keandalan peralatan Anda.



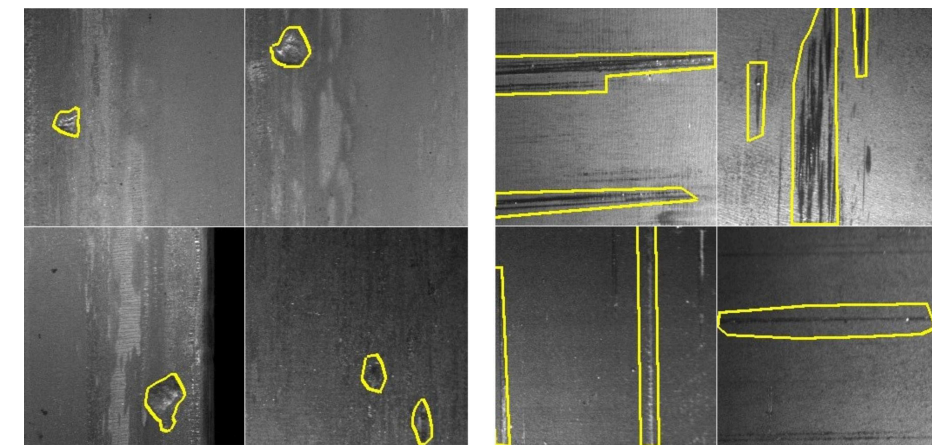
## Camera

### Quality Control

#### Improve Product Quality and Reduce Waste with Precise, Real-Time Defect Detection

Utilize advanced AI and machine vision technology to identify defects in manufacturing processes, ensuring only high-quality products move forward. Detect flaws such as surface scratches, dimensional inaccuracies, and assembly errors with accuracy, reducing rework costs and minimizing production delays. Achieve consistent quality control and maintain customer satisfaction by catching defects early in the production line.

Manfaatkan teknologi AI canggih dan visi mesin untuk mengidentifikasi cacat dalam proses manufaktur, memastikan hanya produk berkualitas tinggi yang diproses lebih lanjut. Deteksi cacat seperti goresan permukaan, ketidakakuratan dimensi, dan kesalahan perakitan dengan akurasi tinggi, sehingga mengurangi biaya pengerjaan ulang dan meminimalkan penundaan produksi. Capai kontrol kualitas yang konsisten dan tingkatkan kepuasan pelanggan dengan mendeteksi cacat sejak dini di lini produksi.

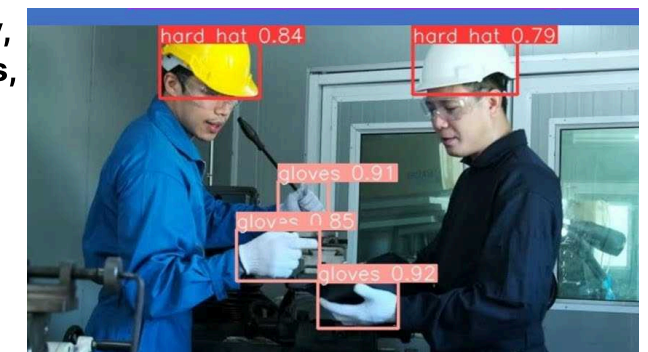


Sheet Metal Defects

### Object Detection

#### Ensure safety with object detection technology, identifying critical safety gear such as hardhats, vests, and goggles

Enhance compliance and minimize risks by ensuring all personnel are properly equipped before entering hazardous areas, providing a safer working environment and reducing the potential for accidents.



Tingkatkan kepatuhan dan minimalkan risiko dengan memastikan semua personel dilengkapi peralatan yang tepat sebelum memasuki area berbahaya, menciptakan lingkungan kerja yang lebih aman dan mengurangi potensi kecelakaan.



## Customer Projects

### PT Yamaha Motor Parts Manufacturing Indonesia



#### Project Scope for New Line

New Line Project at PT. YPMI for Gravity Handling and Die Casting Machines.

The scope of work includes creating new robot programs for 4 units, designed for handling wheels from pallets to 4 CNC machines, washing machines, and quality check machines. Additionally, it involves setting up a new robotic system for handling and spraying operations on new die casting machines, quenching machines, trimming machines, and polishing machines.

Project Line baru untuk proses gravity handling dan Mesin Die Casting. Scope pekerjaan membuat program robot baru 4 unit untuk aplikasi handling velg dari palet ke mesin CNC 4 unit, washing, dan mesin quality check. Set up system robot baru untuk handling dan spray mesin die casting baru, mesin quenching, trimming dan polishing.



### PT Astra Honda Motor



#### Robot for Engine Block Handling

The project entails setting up robotic systems for handling engine block parts to CNC machines. The scope includes I/O mapping, communication with PLC, robot motion teaching, trial runs, and progressing to auto-running.

Proyek ini mencakup pemasangan sistem robot untuk handling part blok mesin ke mesin CNC. Lingkup pekerjaan meliputi pemetaan I/O, komunikasi dengan PLC, pengajaran gerakan robot, uji coba, dan berlanjut hingga auto running.

### PT Suzuki Indomobil Motor



#### Relocation Project for Casting Line

Project involves relocating the casting line from PT. Suzuki's Cakung plant to the Cikarang plant and adding a new model for robot handling and spraying on die casting machines.

Project pemindahan line casting PT.Suzuki plant Cakung ke plant Cikarang dan penambahan model baru untuk robot handling dan spray mesin die casting.



#### New Model Project at Welding Line

The project involves adding robot programs for the new YTB model and conducting auto trials in collaboration with Suzuki's production engineering team.

Project model baru di line welding Suzuki Indomobil Cikarang, scope pekerjaan menambahkan program robot untuk model baru YTB dan auto trial bersama production engineering Suzuki.





## PT Toyota Motor Manufacturing Indonesia

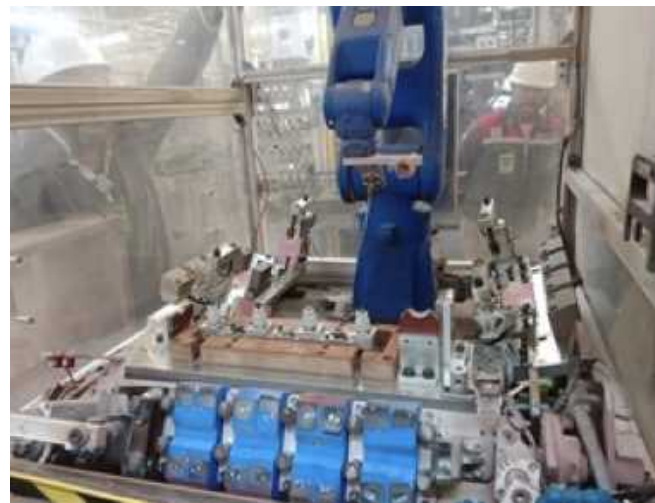


### Robot Modification Project

The project involves modifying the Yaskawa robot for the silica sand deburring process on engine blocks at PT. TMMIN Plant 3.

The scope of work includes adding a new model for two additional jigs on the right and left sides, as the initial setup only had one jig in front of the robot. The project also covers trials and automation processes until the system is ready for production use.

Project modifikasi robot Yaskawa proses deburing pasir silica untuk engine blok di PT.TMMIN Plant 3. Scope pekerjaan menambahkan model baru untuk 2 jig baru samping kanan dan kiri, awalnya hanya 1 jig di depan robot. Trial dan proses auto sampai bisa di gunakan untuk proses produksi



## PT Mitsubishi Motors Krama Yudha Indonesia



### Robot for Welding, Hemming, and Sealing

This project focuses on setting up robotic systems for handling, spot welding, hemming, and sealing operations. The tasks include communication with PLC, I/O mapping, robot motion teaching, conducting trials, and achieving auto-running.

Proyek ini berfokus pada pemasangan sistem robot untuk proses handling, spot welding, hemming, dan sealing. Lingkup pekerjaan meliputi komunikasi dengan PLC, pemetaan I/O, pengajaran gerakan robot, uji coba, dan mencapai auto running.

## PT Akashi Wahana Indonesia



### New Robot Project for Part Deburring

The project involves setting up a new robot for deburring parts produced by the die casting machine. The scope of work includes creating new programs for deburring 7 part models and installing 2 robot units.

Project robot baru untuk deburring part out put dari mesin die casting. Scope pekerjaan set up program baru untuk deburring 7 model part. Instalasi mesin sebanyak 2 unit robot.



## PT Taci Denso



### Collaborative Robot for Compressor Pistons

This project focuses on setting up collaborative robotic systems for handling compressor pistons. The work includes setting up communication and I/O, teaching robot motions, conducting trials, and achieving auto-running status.

Proyek ini berfokus pada pemasangan sistem robot kolaboratif untuk handling piston kompresor. Lingkup pekerjaan meliputi pengaturan komunikasi dan I/O, pengajaran gerakan robot, uji coba, hingga mencapai auto running.





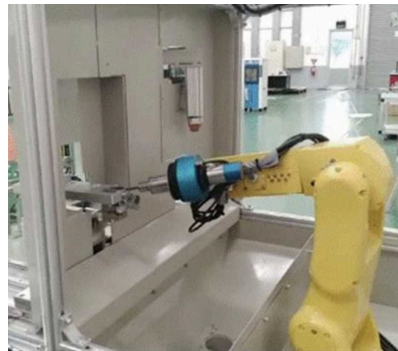
## PT Mikuni



### Robot Setup for Deburring

Proyek ini melibatkan pemasangan robot untuk proses deburring. Lingkup pekerjaan meliputi komunikasi dengan PLC, pengaturan I/O, pengajaran gerakan robot, uji coba, dan berlanjut hingga auto running.

Proyek ini melibatkan pemasangan robot untuk proses deburring. Lingkup pekerjaan meliputi komunikasi dengan PLC, pengaturan I/O, pengajaran gerakan robot, uji coba, dan berlanjut hingga auto running.



## PT Aisan Nasmoco Industri



*P.T. AISAN NASMOCO INDUSTRI*

### Robot for Bushing Handling

This project involves setting up robotic systems for handling bushings to injection machines. The tasks include communication setup, I/O mapping, robot motion teaching, conducting trials, and achieving auto-running.

Proyek ini mencakup pemasangan sistem robot untuk handling bushing ke mesin injection. Lingkup pekerjaan meliputi pengaturan komunikasi, pemetaan I/O, pengajaran gerakan robot, uji coba, hingga mencapai auto running.



## PT Kayaba Indonesia



### Robot for Piston Shock Absorbers

The project involves setting up robotic systems for handling piston shock absorbers. The scope includes communication with PLC, I/O setting, robot motion teaching, conducting trials, and transitioning to auto-running.

Proyek ini melibatkan pemasangan sistem robot untuk handling piston shock absorber. Lingkup pekerjaan meliputi komunikasi dengan PLC, pengaturan I/O, pengajaran gerakan robot, uji coba, dan berlanjut hingga auto running.

